



DOLAX ATR 60

Hochaktiver Automatenreiniger für Industrieböden

Produkteigenschaften

DOLAX ATR 60 ist ein flüssiger, alkalischer und hochaktiver Automatenreiniger. Bei der maschinellen Bodenreinigung beseitigt DOLAX ATR wirkungsvoll Fette, Eiweiße, Öle sowie leichten Gummi- bzw. Kunststoffabrieb. Zudem entfaltet der Reiniger eine stark entschäumende Wirkung.

Anwendungsbereich

Fußböden in Hotels, Gastronomie, Bäckereien

Anwendung und Dosierung

Je nach Verschmutzung 20-100 ml DOLAX ATR 60 pro 10 Liter Wasser anwenden. Die fertige Lösung in den Bodenreinigungsautomaten geben. Nach Beendigung des Reinigungsvorganges den Automaten mit reichlich frischem Wasser spülen.

Technische Daten

Dichte (bei 20 °C in g/cm³): 1,01

pH-Wert: ca. 11

Inhaltsstoffe

Inhaltsstoffe gem. EG-Nr. 648/2004:

<5% nichtionische Tenside

Lagerhinweise

Im verschlossenen Behälter lagern und an einem gut belüfteten Ort frostfrei aufbewahren. Vor Frost und Sonneneinstrahlung schützen. Mindesthaltbarkeit 12 Monate.

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge

Einstufung und Kennzeichnung gem. Zubereitungsrichtlinie 99/45/EG für das Konzentrat:

DOLAX ATR 60 ist nicht kennzeichnungspflichtig.

Entsorgung

Restentleerte Verpackungen dürfen der Wiederverwertung zugeführt werden. Entsorgung von Füllgutresten, siehe EG-Sicherheitsdatenblätter.

Weitere Sicherheits- sowie Umweltinformationen finden Sie in den EG-Sicherheitsdatenblättern.



Art.-Nr.: 150026

Verkaufseinheiten: 10 * 1 L 20 kg 200 kg

Hersteller: Ideal Chemie GmbH
Kressenweg 8-12 | 44379 Dortmund | phone +49 (0)231 961344-0 | fax +49 (0)231 961344-25
info@idealchemie.de | www.idealchemie.de

Die Angaben beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien die Verwender nicht von eigenen Qualitätskontrollen.
Eine rechtliche Verbindlichkeit kann hieraus nicht abgeleitet werden.

Nur für gewerbliche Anwendungen