



## DOLAX ATR 80

Hochaktiver Automatenreiniger für extreme Verschmutzungen

### Anwendungsbereich und Produkteigenschaften

DOLAX ATR 80 ist ein flüssiger, alkalischer und hochaktiver Automatenreiniger für extreme Verschmutzungen. Bei der maschinellen Bodenreinigung beseitigt DOLAX ATR 80 wirkungsvoll Fette, Eiweiße, Öle sowie auch leichten Gummi- bzw. Kunststoffabrieb.



### Anwendung und Dosierung

Je nach Verschmutzung 20-100 ml DOLAX ATR 80 pro 10 Liter Wasser dosieren. Die fertige Lösung in den Bodenreinigungsautomaten geben. Nach Beendigung des Reinigungsvorganges den Automaten mit reichlich frischem Wasser spülen.

### Technische Daten

Spezifisches Gewicht (bei 20 °C in g/cm<sup>3</sup>): 1,01  
pH-Wert: 12,5

### Inhaltsstoffe

Inhaltsstoffe gemäß EG 648/2004:  
<5% nichtionische Tenside

### Lagerhinweise

In verschlossenem Behälter lagern, an einem gut belüftetem Ort aufbewahren. Vor Sonneneinstrahlung und Frost schützen.

### Gefahren- und Sicherheitshinweise

Einstufung und Kennzeichnung gem. Zubereitungsrichtlinie 99/45/EG für das Konzentrat:

DOLAX ATR 80 ist nicht kennzeichnungspflichtig.

### Entsorgung

Nicht kontaminierte und restentleerte Verpackungen können einer Wiederverwertung zugeführt werden. Nicht ordnungsgemäß entleerte Gebinde sind Sonderabfall.

Weitere Sicherheits- sowie Umweltinformationen finden Sie in den EG-Sicherheitsdatenblättern.

Art.-Nr.: 150029

Verkaufseinheiten: 10L 20Kg 250Kg

Hersteller: Ideal Chemie GmbH  
Kressenweg 8-12 | 44379 Dortmund | phone +49 (0)231 961344-0 | fax +49 (0)231 961344-25  
[info@idealchemie.de](mailto:info@idealchemie.de) | [www.idealchemie.de](http://www.idealchemie.de)

Die Angaben beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien die Verwender nicht von eigenen Qualitätskontrollen.  
Eine rechtliche Verbindlichkeit kann hieraus nicht abgeleitet werden.

**Nur für gewerbliche Anwendungen**